

# HIGH TENSILE PLATES & COILS

Specifications	Chemical						Mechanical					
	C Max	Mn Max	Si Max	S Max	P Max	Micro Alloy	Tensile Min	Yield Min	% EL 50 GL	% EL 200 GL	Bend	Impact
EN 10025												
S 355 JR	0.20	1.6	$\frac{0.35}{0.55}$	0.035	0.035	—	$\frac{490}{630}$	355	22	—	—	+20°C /27J
S 355 JO	0.20	1.6	$\frac{0.35}{0.55}$	0.030	0.030	—	$\frac{490}{630}$	355	22	—	—	0°C /27J
S 355 J2G3 /J2+N	0.20	1.6	0.55	0.025	0.025	—	$\frac{490}{630}$	355	20	—	—	-20°C /27J
S 355 K2G3 /K2+N	0.20	1.6	0.55	0.025	0.025	—	$\frac{490}{630}$	355	20	—	—	-20°C /40J
IS 2062												
E 350 A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
E 350 BR	0.20	1.55	0.45	0.045	0.045	—	490 Min	350 Min	22	—	2T	+25°C /27J
E 350 BO	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0°C /27J
E 350 C	0.20	1.55	0.45	0.40	0.40	—	490 Min	350 Min	22	—	2T	-20°C /27J
SAILMA												
350 HI	0.20	1.5	—	0.04	0.04	0.30	$\frac{490}{610}$	350	21	—	3T	-20°C /30J
410 HI	0.20	1.5	—	0.04	0.04	0.30	$\frac{540}{660}$	410	20	—	3T	-20°C /25J
450 HI	0.20	1.5	—	0.04	0.04	0.30	$\frac{570}{720}$	450	19	—	3T	-20°C /20J